

CF-PLA 技术数据表 (TDS)

CF-PLA 是一种改进的碳纤维增强长丝。与普通 PLA 相比，它是用户要求零件具有高模量、优异表面质量、尺寸稳定性和轻量化的理想选择。

IEMAI 3 D 高性能 CF-PLA 线材基于 FFF / FDM 技术,常用的直径为 1.75mm,190 - 220°C 打印温度、0-60°C 的热床温度、拥有优秀的层间附着力大大提高强度和耐冲击性的原型。

物理性能	测试标准	单位	测试数据
密度	ISO 1183	g/cc	1.29

机械性能	测试标准	单位	测试数据
拉伸强度	ISO 527	MPa	48
拉伸模量	ISO 527	MPa	4950
断裂伸长率	ISO 527	%	2
抗弯强度	ISO 178	MPa	89
弯曲模量	ISO 178	MPa	6320

热性能	测试标准	单位	测试数据
玻璃转化温度 (Tg)	DSC	°C	60
0.45Ppa 挠曲的最大承受温度 (66psi)	ISO 75	°C	91

电性质	测试标准	单位	测试数据
表面电阻	ASTM D257	Ω/sq	>10 ⁹

打印建议参数	
打印温度	190 -220 °C
热床温度	0-60 °C
打印速度	30-70 mm/s
内胆温度	0-40 °C
冷却风扇	50-100%