

CF-ABS 技术数据表 (TDS)

CF-ABS 是一种改进的碳纤维增强线材。与普通 ABS 相比，它是用户要求零件具有高模量、优良表面质量、尺寸稳定性和轻量化的理想选择。

IEMAI3D 高性能 CF-ABS 线材基于 FFF / FDM 技术,常用的直径为 1.75mm、220 - 240°C 打印温度、100 - 110°C 床温度，有优良的层间附着力大大提高强度和耐冲击性的原型。

物理性能	测试标准	单位	测试数据
密度	ISO 1183	g/cc	1.10

机械性能	测试标准	单位	测试数据
抗拉强度	ISO 527	MPa	48
拉伸模量	ISO 527	MPa	5200
断裂伸长率	ISO 527	%	3
抗弯强度	ISO 178	MPa	78
弯曲模量	ISO 178	MPa	5280

热性能	测试标准	单位	测试数据
玻璃转化温度 (Tg)	DSC	°C	105
0.45Ppa 挠曲的最大承受温度 (66psi)	ISO 75	°C	78

电性质	测试标准	单位	测试数据
表面电阻	ASTM D257	Ohm/sq	>10 ⁹

打印建议参数	
打印温度	220 -240 °C
热床温度	100-110 °C
打印速度	30-60 mm/s
内胆温度	50-70 °C
冷却风扇	100%