

PEI 9085 技术参数表 (TDS)

PEI 9085 树脂是一款 FST 认证材料, 能满足火焰、烟雾和毒性方面的标准。可提供完整的生产可追溯性, 符合严格的航空航天认证要求。

IEMAI 3 D PEI 9085 高性能线材是基于 FFF / FDM 技术, 直径 1.75mm、370°C - 390°C 的打印温度、130°C - 150°C 的热床温度、90°C - 150°C 内胆温度, 允许它优秀的夹层粘连, 大大提高强度、耐久性和耐冲击性的原型。

PEI 9085 树脂具有优秀的强度、耐久性以及耐热性和耐化学性, 且坚韧性强, 可耐受打击。在 FDM 使用的材料销售增长速度最快。

机械性能	测试数据	英制数据	测试标准
抗拉强度	54MPa	7830 psi	ISO 527
拉伸强度	2050 MPa	297 ksi	ISO 527
拉伸伸长率	3%	3%	ISO 527
抗弯强度	90 MPa	13100 psi	ISO 527
弯曲强度	2170 MPa	315 ksi	ISO 527

热性能	测试数据	英制数据	测试标准
玻璃转化温度	186 °C	367 °F	DSC
挠曲温度	158 C	316 °F	ISO 75

阻燃测试	测试数据	英制数据	测试标准
阻燃等级	V-0@1.5mm	V-0@1.5mm	UL 94

其他性能	测试数据	英制数据	测试标准
密度	1.34g/cm ³	11.2IB/gal	ISO 1183

打印建议参数	
打印温度	360-390°C
热床温度	130-150°C
打印速度	30-40 mm/s
内胆温度	90-150 °C
冷却风扇	OFF