

PEKK 技术数据表 (TDS)

PEKK 是一种来自 PAEK 家族的半晶体热塑性塑料, 通常用于极端操作环境。它具有与 PEEK 类似的性能, PEEK 具有优异的耐高温机械和化学性能, 但相对来说比 PEEK 更容易打印。

它经常用于苛刻的应用, 如航空航天、汽车、化学和医疗行业。

IEMAI 3D 高性能 PEKK 线材基于 FFF/FDM 技术, 直径 1.75 mm, 具有优异的层间附着力, 能够提高原型的强度、耐久性和抗冲击性能。

机械性能	测试条件	测试标准	测试数据
拉伸强度	23 °C/50% rh	ISO 527	90 Mpa
断裂伸长率	23 °C/50% rh	ISO 527	5%
抗弯强度	23 °C/50% rh	ISO 527	150MPa
弯曲模量	23 °C/50% rh	ISO 178	3GPa
抗压强度	23 °C/50% rh	ISO 178	2.5GPa
悬臂梁式冲击强度	23 °C/50% rh	ISO 179 1eU	NB

热性能			
工作温度	长期稳定工作的最大温度	IEC 60216	260°C
工作温度	可以达到的最高温度		300°C

物理属性			
密度		ISO 1183-2	1.27gcm ⁻³
吸水率	23°C/24h	ISO 62	<0.1%
熔体体积流动速率	MVR 380°C/2,16 kg	ISO 1133	20cm ³ /10 min
收缩率		DIN 16742	1,0-1.6%
阻燃性		UL 94	(V-0)

打印建议参数	
打印温度	360 -400 °C
热床温度	90 -130 °C
打印速度	30-70 mm/s
内胆温度	90-130 °C



高性能材料 3D 打印解决方案

冷却风扇	0-50%
------	-------