



打印尺寸: 1000×920×780 mm

喷头温度: 高达 300°C

热床温度: 高达 120°C

喷头系统: 单喷头、三温区、液冷、单螺杆

支持大多数市场耗材: PLA, CF-PLA, ABS, TPU, PETG, PA, CF-PA, PC, CF-PC, PP...

FAST-JET-780

产品	FAST-JET-780	
成型尺寸 (长×宽×高)	1000×920×780 mm	
机器尺寸 (长×宽×高)	打印机: 1890×1450×1600 mm 真空泵: 920×280×650 mm 控制箱: 720×710×1000 mm 料斗: 600×270×500 mm	
包装尺寸 (长×宽×高)	打印机: 2050×1545×1790 mm 真空泵: 1050×1500×750 mm 控制箱: 800×750×1100 mm 料斗: 700×290×550 mm	
净重	打印机: 720KG	总重: 870 KG
	真空泵: 50KG	
	控制箱: 50KG	
	料斗: 50KG	
毛重	打印机: 800KG	总重: 980 KG
	真空泵: 60KG	
	控制箱: 60KG	
	料斗: 60KG	
电源	200 ~250 V, 50-60 Hz 8300 W	

关于 IEMAI 3D

IEMAI 3D 是一家全球工业级别的 3D 打印品牌, 致力于为用户提供功能强大的 3D 打印机和高性能材料

联系方式:

+86-0769-83060912
 info@iemai3d.com
 广东省, 东莞市大岭山镇计岭工业路 10 号

通用	成型工艺: 熔融颗粒制造(FGF) 挤出系统: 单喷头、三温区、液冷、单螺杆 颗粒直径: 1 - 3 mm 定位精度: X/Y: 5.86 μm Z: 1.56 μm 打印速度: 0 - 150 mm/s 打印平台: 真空吸附环氧板 平台温度: 120°C 热床材料: 硅胶 打印平台自动调平: 不支持 断电续打: 支持 支持颗粒: PLA, CF-PLA, ABS, TPU, PETG, PA, CF-PA, PC, CF-PC, PP.. 层厚: 0.3 - 2.0 mm 喷嘴直径: 2.0 mm (默认), 1.0 mm, 3.0 mm (可选) 喷头温度: 300 °C 数据传输: Wi-Fi, LAN, SD Card 建议运行环境: 15-30°C, 相对湿度 10-90%, 无结露 储存温度: -25 - 55 °C, 相对湿度 10-90%, 无结露 技术认证: CE, RoHS 空气过滤器: 活性炭过滤器 (可选)
软件	切片软件: IEMAI 3D EXPERT, Cura, Simplify3D 操作系统: Windows 64 Bit 输入格式: STL, OBJ, 3MF 输出格式: GCODE
特征	自动入料 伺服电机 最高流量达到 6 公斤每小时 行星齿轮减速机挤出结构 外置摄像头 (可选)