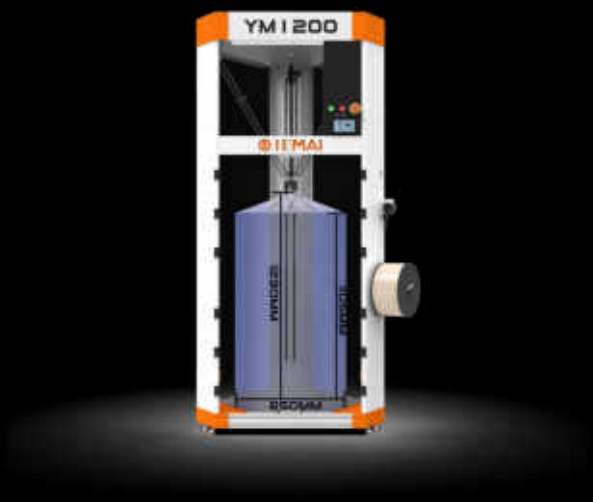
高性能材料 3D 打印解决方案



YM-1200

打印尺寸: ϕ650 × H1200 mm

喷头温度:高达 275°C

热床温度：高达 120°C

高速并联打印速度：Up to 200 mm / s

打印头：高速单打印头

支持市场上的大多数材料： ABS、PETG、PLA、木塑、ASA…

产品	YM-1200
成型尺寸 （长×宽×高）	φ650 ×H1200 mm
机器尺寸 （长×宽×高）	1195×945×2329 mm
净重	300KG
毛重	450KG
电源	200-250 V, 50~60 Hz 3000 W

关于 IEMAI 3D

IEMAI 3D 是一家全球工业级别的 3D 打印品牌，致力于为用户提供功能强大的 3D 打印机和高性能材料

联系方式:
+86-0769-83060912
info@iemai3d.com
广东省，东莞市大岭山镇计岭工业路 10 号

通用	成型工艺:	熔丝挤出（FFF）
	挤出系统:	高速独立喷头系统
	线材直径:	1.75 mm
	定位精度:	X/Y: 4.68 µm Z: 4.68 µm
	打印速度:	0 - 200 mm/s
	打印平台:	铝板
	平台温度:	150°C
	热床材料:	硅胶
	打印平台自动调平:	支持
	断电续打:	支持
	支持线材:	ABS、PETG、PLA、木塑、ASA…
	层厚:	0.05 – 0.4 mm
	喷嘴直径:	0.8 mm (默认), 0.4 mm, 0.6 mm, 1.0 mm (可选)
	喷头温度:	275 °C
	数据传输:	WiFi, LAN, SD Card
	建议运行环境:	5-30°C, 相对湿度 10-90%, 无结露
	储存温度:	-25 - 55 °C, 相对湿度 10-90%, 无结露
	技术认证:	CE, RoHS
	空气过滤器:	活性碳过滤器（可选）
软件	切片软件:	IEMAI 3D EXPERT, Cura, Simplify3D
	操作系统:	Windows 64 Bit
	输入格式:	STL, OBJ, 3MF
	输出格式:	GCODE
特征	XYZ 闭环电机 断电续打 断料提醒 进口盖茨同步带 打印完成自动关机 自动调平 外置摄像头（可选）	

联系方式:
+86-0769-83060912
info@iemai3d.com
广东省，东莞市大岭山镇计岭工业路 10 号