



打印尺寸: 1000×1000×1000 mm

喷头温度: 高达 275°C

热床温度: 高达 120°C

喷头系统: 1.75 mm 双喷头或 2.85/3 mm 线材大流量喷头

支持大多数市场材料: ASA, ABS, CF-ABS, PETG, HIPS, PA, TPU, PLA, CF-PLA, PVA...

YM-NT-1000

产品	YM-NT-1000
成型尺寸 (长×宽×高)	1000×1000×1000 mm
机器尺寸 (长×宽×高)	1890×1450×1600 mm
包装尺寸 (长×宽×高)	2050×1545×1790 mm
净重	700KG
毛重	780KG
电源	200~250 V, 50~60 Hz 6200 W

通用	成型工艺: 熔丝挤出 (FFF) 挤出系统: 1.75 mm 双喷头或 2.85/3 mm 线材大流量喷头 线材直径: 1.75 mm, 2.85/3.0 mm (可选) 定位精度: X/Y: 8.56 μm Z: 1.56 μm 打印速度: 0 - 150 mm/s 打印平台: 真空吸附膜材 平台温度: 120°C 热床材料: 硅胶 打印平台自动调平: 支持 断电续打: 支持 支持线材: ASA, ABS, CF-ABS, PETG, HIPS, PC, PA, TPU, PLA, CF-PLA, PVA... 层厚: 0.1 - 0.6 mm 喷嘴直径: 0.8mm (默认), 0.4 mm, 0.6 mm, 1.0 mm, 2.0 mm (可选) 喷嘴温度: 275 °C 数据传输: Wi-Fi, LAN, SD Card 建议运行环境: 15-30°C, 相对湿度 10-90%, 无结露 储存温度: -25 - 55 °C, 相对湿度 10-90%, 无结露 技术认证: CE, RoHS 空气过滤器: 活性炭过滤器 (可选)
软件	切片软件: IEMAI 3D EXPERT, Cura, Simplify3D 操作系统: Windows 64 Bit 输入格式: STL, OBJ, 3MF 输出格式: GCODE
特征	断电续打 断料提醒 打印完成自动关机 WIFI 控制 模块化双头或单头挤出系统 真空吸附平台 外置摄像头 (可选)