

DIGITAL,
TECHNOLOGY
& DESIGNER



设计之春
数字设计特展



单元 MODULL+

设计师：张岩



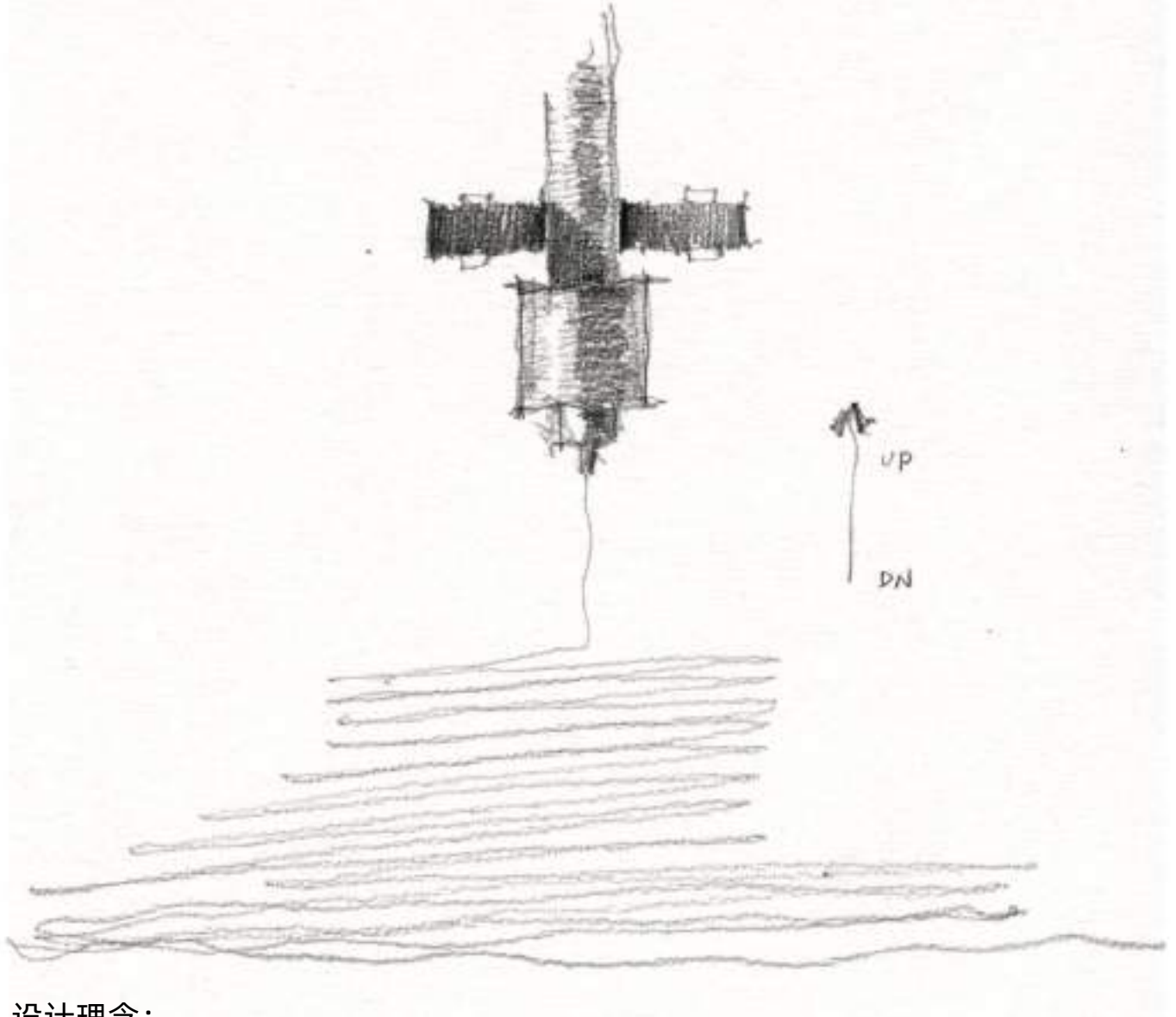


张岩建筑师

曾就职多个国际化建筑与景观设计事务所，包括 STEVENHOLL Architects, Spatialpractice 与 Koooi Architects, 并参与了多个项目及竞赛的设计，多年实践经验为张岩带来独到并有创意的设计方式，他在设计中融入了动态影像的故事叙述方式，并在多个项目中得到了成功的应用。

Savarchitects 成立于 2017 年由张岩与单嘉男主持设计，两位创始人在 Say 之前均有多年国际事务所实践经验。

Say architects 的设计项目已先后发表于多个知名媒体及杂志包括 ElleDeco, Dezeen, Archdaily, Good, Designboom, Frame 及 Hinge 等。



设计理念：

想象两个空间单元体，分别含有 6 个水平基准面和 6 个垂直基准面。沿垂直基准面方向，打印机自下而上打印产生面，面相互交错和融合形成形体，组成空间单元；而在水平方向，由于 FDM 的技术特性，无法沿任意高度基准面直接打印也无法打印或设置临时支撑。因此每个水平基准面可打印内容都由其下方基准面的内容决定，仿佛体块是自最底部基准面逐步向上生长进化产生这两个空间单元体就是我此次的构思—通过在规定大小的范围中设计形体，最大程度表现水平与垂直两种思维下打印可产生的不同形态，最终产生的这对截然不同的单元体像是两栋微缩建筑，拥有不同的内部空间形态，其“建筑立面”也传递出两种不同的气质·打印结束时，这两栋“建筑”也就没有绝对意义的上或下了，他们可被随意旋转，以任意方式放置，但不影响其可读性



设备厂商：东莞一迈智能科技有限公司

成型技术：FDM（线材熔融沉积）

使用设备：IEMAI-NT-1000

使用材料：PLA

模型尺寸：250*250*250mm（单个）

模型时间：23 个小时

YM-NT-1000 是一款专为大尺寸模型设计的工业级 3D 打印机，打印尺寸 1000*1000*1000mm，拥有最高 275°C 的打印温度，最高 120°C 的热床温度，能够支持打印市场上的大多数材料。它拥有一个模块化打印头，用户在使用中操作更简单，并且支持更换大流量打印头快速打印大尺寸模型。

例如：ASA/ABS/CF-ABS /PETG/HIPS/TPU/PLA/CF-PLA/PVA...



使用的 PLA 材料是一种环保型的材料。已经成为一个不可忽视的重要因素。这种材料是可降解的，聚乳酸(PLA)是一种从淀粉(通常来自玉米)中提取的塑料，对环境影响较小。它是淀粉的衍生物，绿色可再生，是一种可生物降解的材料(在土壤中自行降解)，对环境友好。让设计师们能够更好地创造出具有多样性、创意性和实用性的作品。让设计更具可持续性。这种环保材料的使用，一方面体现了设计的责任和关怀，另一方面也能够为设计师们带来更多的灵感和思考。

网站: www.iemai3d.com

电话: 0769-33329120

邮箱: info@iemai3d.com

地址: 东莞市大岭山镇水朗拥军路 178 号康惠尔工业园 C 栋 3 楼