



一迈颗粒打印头技术参数

(20KG/H) Pellet Ext L20: 打印头+控制箱+料斗+气源组件

重量: 180kg
尺寸: 高 1820x 宽 733x 深 338 mm
螺杆尺寸: 直径 36x 长 900 mm
螺杆后处理: 氮化处理
长径比: 25:1
螺杆电机扭矩: 15N.m
熔体泵电机扭矩: 5.0N.m
滚压轴电机扭矩: 1.91N.m
电机和螺杆之间的齿轮比: 1: 30
电机和熔体泵之间的齿轮比: 1: 40
电机和滚压轴之间的齿轮比: 1: 2
螺杆最大转速: 83 (r/min)
熔体泵最大转速: 60 (r/min)
熔体泵流量: 20kg/h
螺杆加热温度: 0-500℃
熔体泵温度: 0-450℃
可安装设备: 机械手/框架式
加热区: 4
冷却区: 2 (隔热段和熔体泵联轴器)
热量控制: PID
冷却: 水冷 (隔热段) + 风冷 (熔体泵联轴器)
末端传感器: 配备熔体压力传感器
辅助入料: 可选气动震荡辅助入料 (针对表面粘度高的材料如 TPU/PU 等)
软件: IEMAI 3D EXPERT
动力伺服电机: STEPCNC
电压: 220V/50HZ
螺杆伺服系统: 3.8KW
熔体泵伺服系统: 1.5KW
滚压轴伺服系统: 0.6KW
总功率: 15.5KW
挤出机控制: 伺服电机+行星减速
最大吞吐量: 20KG/小时
可用喷嘴: 4, 6, 8, 10, 15, 20mm
建议层厚: 2-10mm





干燥料斗 25kg

适用于 Pellet Ext S3 &P6 &L20

重量：40kg

尺寸：高 1530x 宽 870x 深 520 mm

颗粒干燥容量：25KG

干燥湿度：<20%RH

干燥温度：0-120℃

电压：220V/50HZ

总功率：3635W

高效节能热循环干燥

设有上/下出料选择

设有底部排料口便于清理颗粒料





气源组件

适用于 Pellet Ext L20 螺杆空压机参数 重量：115kg 尺寸：高 830x 宽 700x 深 600 mm 排气量：1.1m³/min 气源压力：0.8mpa 电压：380V/50HZ 总功率：7.5KW 永磁变频电机 气罐参数 重量：110kg 尺寸：高 720x 宽 750x 深 1960 mm 工作压力：0.8mpa 容量：600L 顶部设有安全自动排气阀 底部设有排水孔	冷干机参数 重量：38kg 尺寸：高 660x 宽 650x 深 425 mm 工作压力：0.4-1.0mpa 空气处理：1.5m³/min 气源压力：0.8mpa 电压：220V/50HZ 总功率：370W 进气设有一个初级过滤器 出气设有两个精密过滤器	
---	--	--