



一迈颗粒打印头技术参数

(3KG/H) Pellet Ext S3: 打印头+控制箱+料斗+气泵

重量: 5.5kg
尺寸: 高 473x 宽 168x 深 128 mm
螺杆尺寸: 直径 27x 长 275 mm
螺杆后处理: 氮化处理
长径比: 10.2:1
最大电机扭矩: 0.96N.m
电机和螺杆之间的齿轮比: 1: 25
螺杆最大转速: 40 (r/min)
可安装设备: 机械手/框架式
加热区: 3
冷却区: 2 (隔热段和模型散热)
热量控制: PID
冷却: 水冷 (隔热段) + 风冷 (模型散热)
软件: IEMAI 3D EXPERT
动力伺服电机: STEPCNC
电压: 24V
伺服系统: 100W
总功率: 890W
挤出机控制: 伺服电机+行星减速
最大吞吐量: 3KG/小时
加热最大温度: 300℃
可用喷嘴: 1, 2, 4, 6, 8, 10mm
建议层厚: 0.5-5mm





必需的辅助套件

控制箱

适用于 Pellet Ext S3 & P6
重量：12kg
尺寸：高 495x 宽 280x 深 620 mm
输入气源压力要求：0.6-0.8mpa
输入气源湿度要求：<20%RH
输入气源流量要求：>0.45m³/min
电压：220V/50HZ
总功率：950W
内置循环液冷冷却系统
内置上料控制系统
内置 3 组各 1000W 加热温控
内置伺服驱动 600w
内置 12V100W 风扇控制

针对 Pellet Ext L20，控制箱将是专用的版本





干燥料斗 25kg

适用于 Pellet Ext S3 &P6 &L20

重量：40kg

尺寸：高 1530x 宽 870x 深 520mm

颗粒干燥容量：25KG

干燥湿度：<20%RH

干燥温度：0-120℃

电压：220V/50HZ

总功率：3635W

高效节能热循环干燥

设有上/下出料选择

设有底部排料口便于清理颗粒料





气源组件

适用于 Pellet Ext S3 & P6

功率：2400W

排气量：180L/min

储气罐：65L

压力：0.7Mpa

重量：57KG

尺寸：高 65x 宽 38x 深 97 cm

转速：1380R/Min

