



高速 高温 大幅面

YM-HST-1000-PRO

打印温度: 1000×1000×1000 mm

喷头温度: 高达 450°C

热床温度: 高达 120°C

内胆温度: 高达 70°C

材料仓温度: 高达 70°C

喷头系统: 1.75mm 左右独立双头喷头, 模块化快拆

支持大多数市场材料:

特种: PEEK, CF-PEEK, GF-PEEK, PEKK, PPS (仅支持 150mm内)

工程: PA, CF-PA, GF-PA, PC, CF-PC, ABS, CF-ABS, PETG, CF-PETG, CF-PET, ASA, GF-ASA, PLA, CF-PLA, TPU

支持: HT-SP, E-REMOVE, E-WATER

产品	YM-HT-1000-PRO
成型尺寸 (长×宽×高)	1000×1000×1000 mm
机器尺寸 (长×宽×高)	2027×1660×1694 mm
包装尺寸 (长×宽×高)	2050×1545×1790 mm
净重	900KG
毛重	1000KG
电源	200~250 V, 50-60 Hz 11600 W

通用	成型工艺: 喷头温度: 平台温度: 内胆温度: 材料仓温度: 挤出系统: 线材直径: 料仓容量: 定位精度: 打印速度: 打印平台: 热床材料: 自动调平: 断电续打: 断料检测: 堵头检测: 支持材料: 层厚: 喷嘴直径: 数据传输: 建议运行环境: 储存温度: 技术认证: 空气过滤器:	熔丝挤出 (FFF) 450 °C 120°C 70°C 70°C 左右独立双喷头, 模块化快拆 1.75 mm 3Kg x2 (双卷轴合计) X/Y: 5.86 μm Z: 1.56 μm 0 - 400 mm/s (PLA 材料打印实测 300mm/s) 真空吸附环氧板 硅胶 支持 支持 支持 支持 特种: PEEK, CF-PEEK, GF-PEEK, PEKK, PPS (仅支持 150mm 内) 工程: PA, CF-PA, GF-PA, PC, CF-PC, ABS, CF-ABS, PETG, CF-PETG, CF-PET, ASA, GF-ASA, PLA, CF-PLA, TPU 支持: HT-SP, E-REMOVE, E-WATER 0.05 - 0.4mm 0.6 mm (默认), 0.4 mm, 0.8mm, 1.0mm 以太网, USB2.0, WIFI 10-40°C, 相对温度 10-90%, 无结露 -25°C 至 +55 °C, 相对温度 10-90%, 无结露 CE, RoHS 滤网 HEPA, 级别 H13, 最小过滤颗粒 0.3 μm, 过滤效率 99.95%
打印 机控制	屏幕: 屏幕分辨率: 运动控制芯片: 逻辑控制芯片: 显示控制芯片: 闪存: 内存: 固件: 操作系统:	10.1 英寸彩色触摸屏 1280 x 800 STM32 ARM Cortex M4 168 MHz Allwinnertech H6 64 Bits ARM Cortexm-A53 quad-core 1.8GHz GPU Mali T720 2GB 16GB 基于 KLIPPER 二次开发的高速固件 嵌入式 Linux
软件	切片软件: 使用系统: 输入格式: 输出格式:	IEMAI 3D EXPERT, Cura, Simplify3D, Prusa Windows 64 Bit STL, OBJ, 3MF GCODE

特色功能	<p>模块化左右独立双打印头 复制、镜像打印 支持、双色打印 打印头与主机 CAN 通讯 喷嘴压力自动调平传感器 高速打印 断电续打、断料检测、堵头检测 打印完成自动关机 真空吸附平台 双区内外热床加热 双区耗材独立加热 双区内胆同时加热 XY 轴 FOC 伺服电机驱动 Z 轴大功率双步进电机驱动 XYZ 轴全直线导轨导向 XY 轴同步带传动 Z 轴滚珠丝杆传动 内置负压真空泵，真空容量 125L 设备状态三色指示灯</p> <p>X 运动框架可快速更换，实现颗粒打印 + CNC 切削功能（选装，需额外购买）</p>
------	---