

型号	技术参数
<p style="text-align: center;">颗粒 3D 打印机</p> <p style="text-align: center;">FAST-JET-1500</p> 	<p>温度系统: 打印温度: 最高 450°C, 上中下三区加热 热床温度: 最高 120°C, 内外 2 区加热, 铝板平台 料斗温度: 最高 120°C 温度保障功能: 温度 PID 自整定, 可控温度误差为 ±2°C</p>
	<p>材料体系: 粒径为 1.5-4mm 的 3D 打印颗粒 (热塑性) 增强材料: CF-PEI, CF-PPS, CF-PC, CF-PA, GF-PA, CF-ABS, CF-ASA, CF-PETG, CF-PLA 等 工程塑料: PETG, PLA, PC, PA, ASA, ABS, TPU 等</p>
	<p>挤出系统: 挤出流量: 最大 6KG/H 或 1282mm³/s (10mm 喷嘴, 高速 PLA 颗粒, 空挤出的条件下) 喷头数量: 1 个, 模块化 冷却方式: 液冷 (散热区冷却) / 风冷 (模型冷却) 螺杆长径比: 10.5:1 螺杆最大转速: 60 (r/min) 喷嘴尺寸: 2mm (标配), 4/6/8/10mm (可选) 喷嘴材质: 紫铜 (纯料) / 硬化钢 (纤维增强) 建议层厚: 1-4mm</p>
	<p>运动硬件: XYZ 轴电机: 闭环驱动电机 XY 轴传动: 直线导轨+同步带 Z 轴传动: 直线导轨+滚珠丝杆 定位精度: X/Y:5.86 μm Z:1.56 μm</p>
	<p>主控硬件: 屏幕: 10.1 英寸彩色触摸屏 屏幕分辨率: 1280x800px 闪存: 1GB 内存: 16GB 运动控制芯片: STM32 ARM Cortex M4 168 MHz 逻辑控制芯片: H3 ARM 的 Cortex-A7 四核 1.6GHz</p>
	<p>软件功能: 切片软件: IEMAI 3D EXPERT, CURA 特色功能: 断电续打, 自动检测上料, 自动关机, 抖动下料, 温度 PID 自整定, 云端远程 OTA 云端监视与控制 (单个账号一年免费, 续费每年 1000 元) 局域网传输与控制 (适用于数据保密企业, 6800 元永久授权 3 个账号, 每增加一个收费 800 元) 设备操作系统: 嵌入式 Linux 运动控制固件: 基于马林二次开发的优化固件 数据传输: 以太网, USB, WIFI 文件格式: STL, OBJ, 3MF 等 运行系统: Windows10/11 64 位</p>
	<p>尺寸与重量: 打印尺寸: 1500*1500*1500mm 设备尺寸: 打印机:2160*2900*2520mm 压缩机:890*650*835mm 冷干机:650*430*670mm 气罐:720*680*2060mm 包装尺寸: 打印机:2290*3030*2490mm 压缩机+冷干机:1510*810*1045mm 气罐:880*2220*930mm 净重: 打印机:2000kg 压缩机:131kg 冷干机:42kg 气罐:100kg 毛重: 打印机:2300kg 压缩机+冷干机:223kg 气罐:200kg</p>
	<p>电源参数: 电源品牌: 台湾明纬 打印机电压: 215-250V 三相五线制 或 360-400V 三相五线制 50-60Hz 打印机最大功率: 14.2W 压缩机电压: 360-400V 三相四线制 50-60Hz 压缩机最大功率: 7.6KW 冷干机电压: 215-250V 单相三线制 50-60Hz 冷干机最大功率: 0.4KW 24 小时平均能耗: 6KW/H (PETG 材料)</p>
	<p>出货清单: 设备、工具包、启动材料包、易损件、切片软件 (免费)</p>