

型号	技术参数
颗粒 3D 打印机 FAST-JET-1500 	温度系统： 打印温度：最高 450℃，上中下三区加热 热床温度：最高 120℃，内外 2 区加热，铝板平台 料斗温度：最高 120℃ 温度保障功能：温度 PID 自整定，可控温度误差为±2℃
	材料体系： 粒径为 1.5-4mm 的 3D 打印颗粒（热塑性） 增强材料：CF-PEI，CF-PPS，CF-PC，CF-PA，GF-PA，CF-ABS，CF-ASA，CF-PETG，CF-PLA 等 工程塑料：PETG，PLA，PC，PA，ASA，ABS，TPU 等
	挤出系统： 挤出流量：最大 6KG/H 或 1282mm³/s（10mm 喷嘴，高速 PLA 颗粒，空挤出的条件下） 喷头数量：1 个，模块化 冷却方式：液冷（散热区冷却）/风冷（模型冷却） 螺杆长径比：10.5:1 螺杆最大转速：60（r/min） 喷嘴尺寸：2mm（标配），4/6/8/10mm（可选） 喷嘴材质：紫铜（纯料）/硬化钢（纤维增强） 建议层厚：1-4mm
	运动硬件： XYZ 轴电机：闭环驱动电机 XY 轴传动：直线导轨+同步带 Z 轴传动：直线导轨+滚珠丝杆 定位精度：X/Y:5.86 μm Z:1.56 μm
	主控硬件： 屏幕：10.1 英寸彩色触摸屏 屏幕分辨率：1280x800px 闪存：1GB 内存：16GB 运动控制芯片：STM32 ARM Cortex M4 168 MHz 逻辑控制芯片：RK3588S 8 核 64 位 2.4GHz+1.8GHz
	软件功能： 切片软件：IEMAI 3D SLICER，CURA 特色功能：断电续打，自动检测上料，自动关机，抖动下料，温度 PID 自整定，云端远程 OTA 云端监视与控制（免费） 局域网传输与控制（适用于数据保密企业，6800 元永久授权 3 个账号，每增加一个收费 800 元） 设备操作系统：嵌入式 Linux 运动控制固件：基于马林二次开发的优化固件 数据传输：以太网，USB，WIFI 文件格式：STL，OBJ，3MF 等 运行系统：Windows10/11 64 位
	尺寸与重量： 打印尺寸：1500*1500*1500mm 设备尺寸：打印机:2160*2900*2520mm 压缩机:890*650*835mm 冷干机:650*430*670mm 气罐:720*680*2060mm 包装尺寸：打印机:2290*3030*2490mm 压缩机+冷干机:1510*810*1045mm 气罐:880*2220*930mm 净重：打印机:2000kg 压缩机:131kg 冷干机:42kg 气罐:100kg 毛重：打印机:2300kg 压缩机+冷干机:223kg 气罐:200kg
	电源参数： 电源品牌：台湾明纬 打印机电压：215-250V 三相五线制 或 360-400V 三相五线制 50-60Hz 打印机最大功率：14.2KW 压缩机电压：360-400V 三相四线制 50-60Hz 压缩机最大功率：7.6KW 冷干机电压：215-250V 单相三线制 50-60Hz 冷干机最大功率：0.4KW 24 小时平均能耗：6KW/H（PETG 材料）
	出货清单： 设备、工具包、启动材料包、易损件、切片软件（免费）